

## CONVITE

### Defesa Pública de Dissertação

**TÍTULO: PROJETO INTEGRADOR DE PERMANÊNCIA E ÊXITO E “APRENDIZAGEM SIGNIFICATIVA” NA EDUCAÇÃO PROFISSIONAL, CIENTÍFICA E TECNOLÓGICA: ESTUDO DE CASO NO IFF - CAMPUS SÃO JOÃO DA BARRA**

**Mestranda: Bruna Regina Simplício Da Silva**

#### **Banca:**

Prof. Dr. José Augusto Ferreira da Silva- Orientador- IFF

Prof. Dr. Luiz Augusto Caldas Pereira- IFF

Prof. Dr. Claudio Henrique Reis- UFF



**Data:** 30 de outubro de 2024

**Horário:** 15h

**Local:** <https://meet.google.com/fcz-zevf-yhr>